

PRIMAVITA TERMO

Forma elaborada para a confecção de trabalhos protéticos.



Produto:

Resina Termopolimerizável Pó e Líquido.

Composição:

- Resina Pó: Polimetilmetacrilato, Peróxido de Benzoíla e Pigmentos Biocompatíveis.
- Líquido: Metilmetacrilato, Metacrilato de Etilenoglicol - EDMA, Inibidor e Fluorescente.



Embalagem:

- Pó: Frascos de 80gr, 225gr, 500gr, 1kg e 5kg.
- Cores sem veias: Incolor, Cristal e Palato.
- Cores com veias: Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Médio-B, Rosa Escuro, Rosa Especial e Black.
- Líquido: Frascos de 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1000ml e 5l com ou sem Crosslink.

Indicação:

- Resina Acrílica Termopolimerizável indicada para Bases de Próteses Dentárias. Aplica-se à Prótese Parcial Removível (PPR), Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (Sobre Implante) e Reembasamentos.

Contraindicações:

- O material contém traços de monômero de metacrilato de metila que podem causar sensibilidade na pele ou reações alérgicas.

Condições de Armazenamento:

- Mantenha ao abrigo de calor e luz, fechado em local fresco e seco.

Advertências/Precauções:

- Somente para uso odontológico.
- Líquido: Material inflamável, não tóxico (Ponto de fulgor: 10°C/50°F).
- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis.
- Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto.
- Recomenda-se para toda resina acrílica apenas polimento mecânico.
- Não são compatíveis com a resina monômero: Acetona, água, álcool, clorofórmio, vaselina entre outros solventes.
- Não é recomendado o uso de solventes de cera.
- Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para a proteção individual.
- Não deixar o material não polimerizado entrar em contato com a mucosa do paciente. O calor da polimerização pode causar queimaduras.
- Não descartar os resíduos em esgoto e curso de d'água ou no lixo doméstico.

Características/Benefícios:

- A rigorosa seleção e testes de recebimento das matérias-primas combinados com os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final.
- Suporta os mais variados métodos de polimerização para resinas termopolimerizáveis, conhecidos profissionalmente.
- O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados no seu trabalho.
- A gama de cores é a mais completa do mercado, atendendo todas as variáveis.
- A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores. Embalagem apropriada para a utilização dos dosadores fornecidos, que facilita a medição dos componentes em separado e a conservação do produto, até o final.
- A resina PRIMAVITA é isenta de acrilato, reduzindo a possibilidade de reações alérgicas.
- Líquido com Crosslink assegurando maior resistência do produto.
- Facilidade no manuseio e aplicação para a execução do trabalho.
- Polimerização uniforme em todas as partes da prótese mesmo nas peças espessas.



PRIMAVITA TERMO

- Baixa absorção de água, baixo monômero residual, excelentes propriedades mecânicas, alta resistência ao impacto, brilho inigualável, ausência de porosidades, facilidade de escoamento, compactação e escoamento.

Instruções de Uso: Antes de iniciar qualquer trabalho, os recipientes devem estar completamente limpos e livres de vestígios de cera ou graxa. Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15oC e 30oC. Preparar a resina PRIMAVITA TERMO observando a correta proporção entre pó e líquido: colocar em um recipiente de mistura, de preferência vidro, 6,5 ml de monômero PRIMAVITA TERMO, preferencialmente com Crosslink. Em seguida, adicionar 14g (19 ml) de resina na cor desejada. Com uma espátula de plástico, mexer até que a mistura esteja bem homogênea. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente (10 min após dosagem a 23oC), para iniciar a inclusão.

Prensagem: Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada da maneira preferida e, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane!!! Levar a mufla à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização, caso esteja utilizando mufla metálica, seguir as recomendações do fabricante da mesma.

Ciclos de Polimerização: Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo), fechar com os 4 parafusos e levar para polimerização. A resina é muito versátil, podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização. Seguem 2 exemplos de polimerização para obter um teor de monômero residual menor que 1%.

- Polimerização convencional: Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa, deixando atingir 70oC de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100oC, manter a fervura por uma hora e meia e, em seguida, desligar a chama. Deixar esfriar a mufla dentro da água (até 40oC), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demuflagem.

- Polimerização termo-pneumática: Colocar a mufla na polimerizadora, cobrindo-a com água. Fechar e injetar ar comprimido (60 libras). Ligar à rede elétrica, até atingir 120oC. Assim que atingir esta temperatura, desligar e deixar esfriar até 90oC. Atingida esta temperatura, ligar novamente até atingir 120OC. Desligar e deixar esfriar até 60OC. Certificar-se de que não há pressão no interior da polimerizadora, abrir e retirar a mufla, para iniciar a demuflagem.

Demuflagem: A demuflagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria e, com cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.

Acabamento e Polimento: O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina e bastões de acabamento e escova de pelo nº 10,12 ou 27. O polimento é realizado com escova de flanela e bastões de polimento.

Validade:

- Pó: 10 anos a partir da data de fabricação.
- Líquido: 2 anos a partir da data de fabricação.
- ANVISA Pó: 81954680001
- ANVISA Líquido: 81954689003

RESPONSÁVEL TÉCNICO: Mauro Rodrigo Vieira CRQ-IV: 04366291.